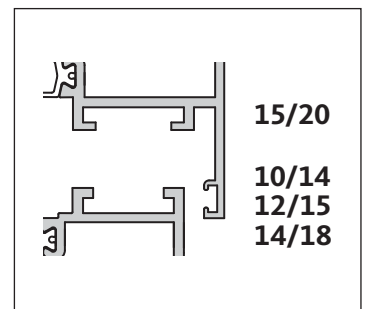
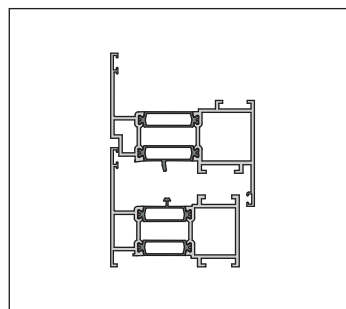
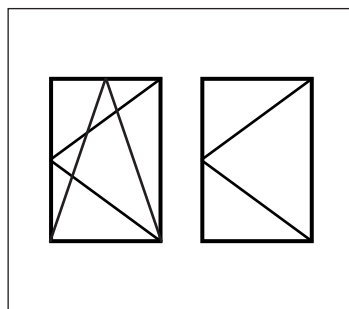


DE **Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster**
Einbauanleitung



Inhaltsverzeichnis

| | | |
|-------------------------------------|-------|----|
| 1. Ergänzende Dokumente | Seite | 2 |
| 2. Abkürzungen und Symbole | Seite | 2 |
| 3. Hinweise..... | Seite | 2 |
| 4. Einbaumaße..... | Seite | 3 |
| 5. Anwendungsdiagramme..... | Seite | 4 |
| 6. Beschlagübersicht..... | Seite | 6 |
| 7. Beschlagzusammenstellung..... | Seite | 7 |
| 8. Profilarbeitung..... | Seite | 8 |
| 9. Montage am Flügel | Seite | 9 |
| 10. Montage am Rahmen..... | Seite | 13 |
| 11. Flügel einhängen..... | Seite | 17 |
| 12. Einstellen..... | Seite | 18 |
| 13. Demontieren und Entsorgen | Seite | 19 |

ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster

1. Ergänzende Dokumente






- Einbauanleitung Zentralverschluss DK ALU-JET 10 0-48088
- Anwendungsdigramme, bestimmungsgemäßer Gebrauch 0-46789

2. Abkürzungen und Symbole

Abkürzungen

| | |
|-----|--------------------------|
| DK | Drehkipp |
| KD | Kippdreh |
| FB | Flügelbreite |
| FH | Flügelhöhe |
| ZMV | Zwangsmittelverriegelung |

Symbole

-  SWx Innensechskant mit Schlüsselweite x
-  PHx Kreuzschlitz-Schraubendreher Phillips Größe x
-  Alle Verschlusspunkte, Gleit- und Lagerstellen sind mit einem nichtharzenden und säurefreien Schmiermittel zu fetten.

3. Hinweise

ACHTUNG

Beachten Sie die Produktinformationen im GU-Bestellkatalog, sowie die Einbauanleitung des verwendeten Zentralverschlusses.

ACHTUNG

Beachten Sie die Produktinformationen der Systemhersteller, insbesondere Informationen zur Konstruktion und Verarbeitung, zu max. Flügelabmessungen und max. Flügelgewichten, sowie zu Materialeigenschaften, wie z.B. Längenausdehnung von Profilen!

ACHTUNG

Falls die Gefahr besteht, dass bei der spezifischen Einbausituation des Fensters oder der Fenstertür der Flügel gegen Fensterlaibungen gedrückt oder geschlagen werden könnte (z.B. durch Wind oder andere Krafteinwirkung), so sind Begrenzungsscheren einzubauen, die dies sicher verhindern!

HINWEIS

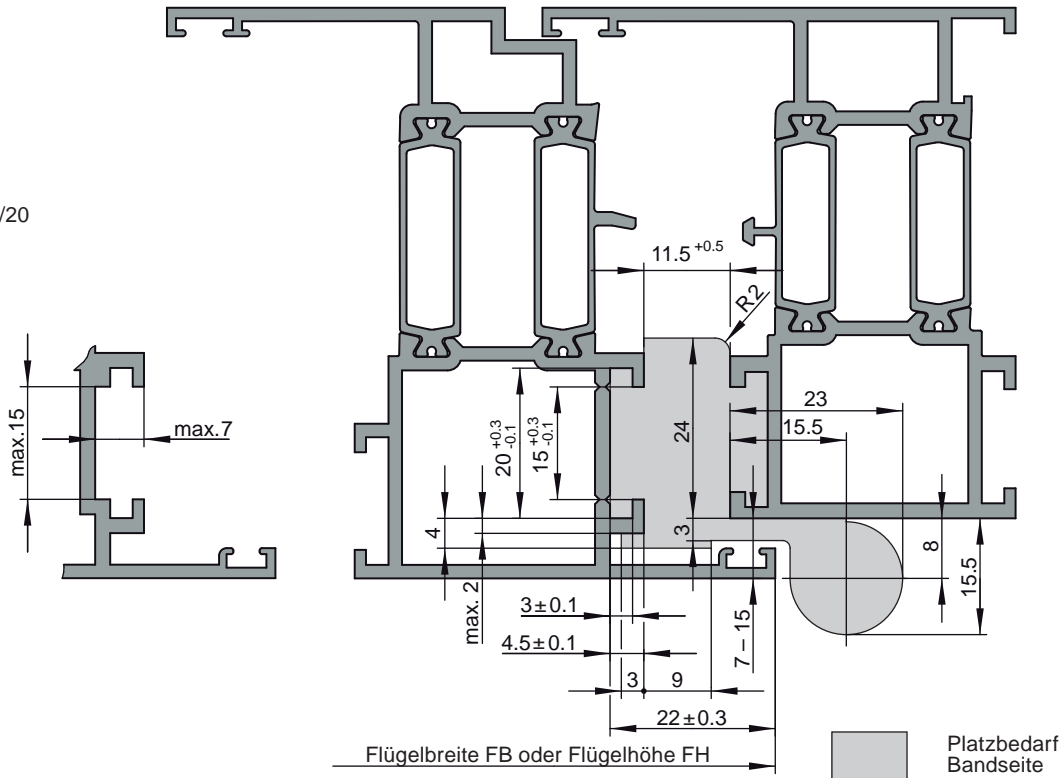
Die angegebene Befestigungsart ist eine auf unserer Erfahrung beruhende Empfehlung. Beachten Sie die Richtlinien TBDK, VHBE und VHBH der Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge e.V., D-42551 Velbert.

! WARNUNG

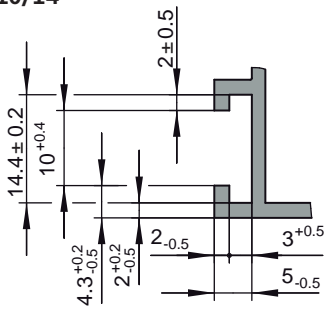
Der Hersteller der Fenster und Fenstertüren trägt die Verantwortung für die sichere Befestigung der Beschlagteile!

4. Einbaumaße

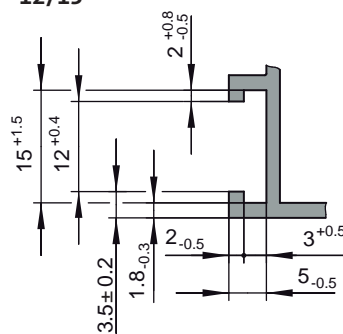
Vertiefte Euro-Nut 15/20



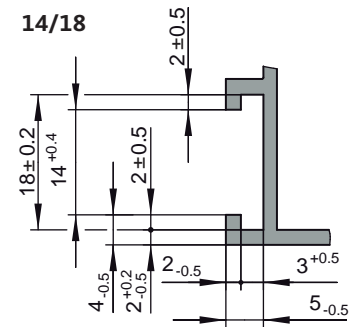
Rahmennut 10/14



Rahmennut 12/15



Rahmennut 14/18

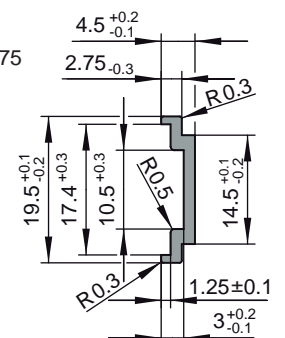


Anwendungsbereich Bandseite

(siehe Kapitel „5. Anwendungsdiagramme“ auf Seite 4 und Seite 5)

- Flügelbreite FB 410–1700 mm
- Flügelhöhe FH 500–2800 mm

Schubstange P-01975 oder gleichwertig



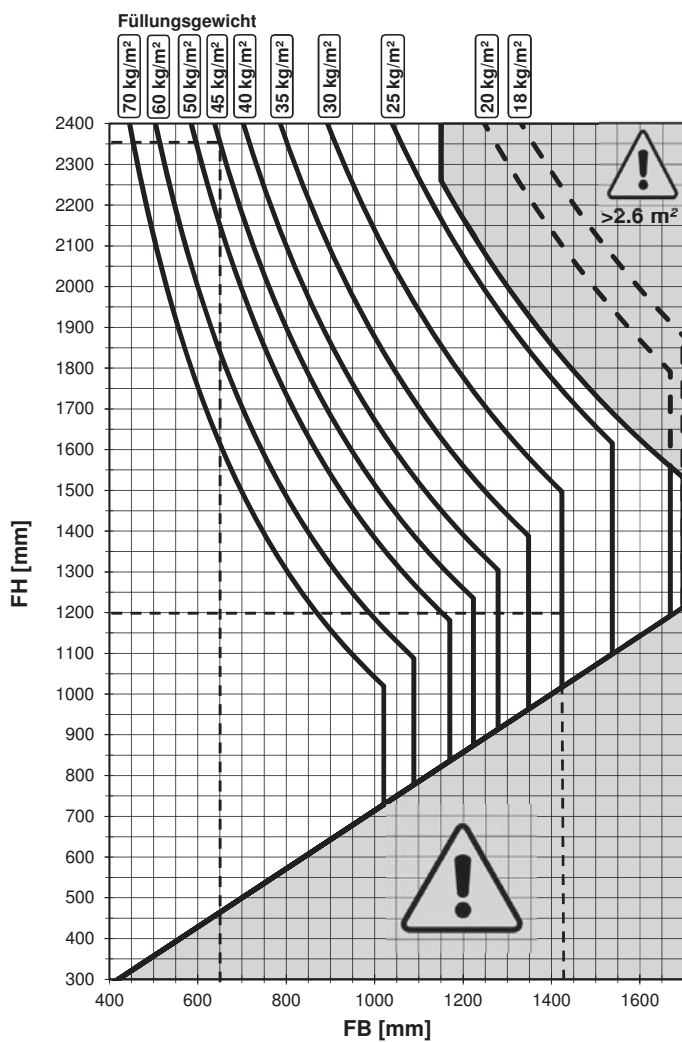
ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster

5. Anwendungsdiagramme



Anwendungsdiagramm ALU-JET 610 ohne Set Zusatzteile Bandseite K-16595
Flügelgewicht max. 80 kg



Voraussetzungen für die Verwendung des Anwendungsdiagramms:

- Nachweise zur Befestigung tragender Bauteile am Fenstersystem durch den Fensterhersteller nach TBDK mit folgenden Kräften:
 - am Scherenlager mit 2200 N
 - am Ecklager mit 2310 N

■ Glasabzugsmaß CG ≥ 20 mm

■ Profilgewicht PG ≤ 3,6 kg/m

Achtung:

Das maximale Flügelgewicht von 80 kg ist nur in bestimmten Bereichen des Anwendungsdiagramms zulässig.

Es sind nur Flügelformate zulässig, die sich auf der linken Seite der jeweiligen Glasgewichtskurve befinden.

■ nicht zulässiges Format

Ablesebeispiele:

1. Füllungsgewicht 45 kg/m²
Bei einer FB = 650 mm ergibt sich eine FH max. = 2350 mm, dies entspricht einem maximalen Flügelgewicht von 80 kg.
2. Füllungsgewicht 30 kg/m²
Bei einer FH = 1200 mm ergibt sich eine FB max. = 1425 mm, dies entspricht einem maximalen Flügelgewicht von 63 kg.

Hinweise zum bestimmungsgemäßen Gebrauch siehe 0-46789.

Prüf- und Berechnungsgrundlagen:

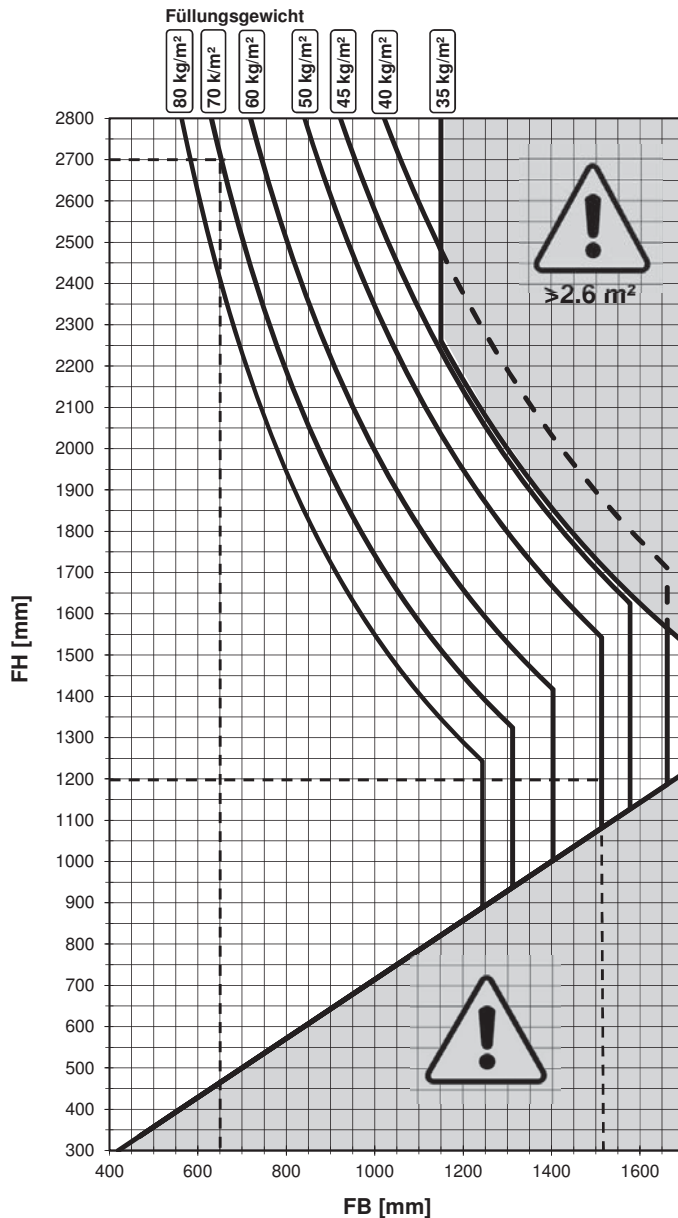
- Drehkippprüfung nach QM 328 bzw. RAL-GZ 607/3 Anlage 2 bzw. EN 13126-8 und EN 1191:
 - 15.000 Drehkippzyklen
 - 10.000 Drehzyklen
- Prüfformat:
 - FFB 1300 x FFH 1200: 80 kg

ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster



Anwendungsdiagramm ALU-JET 610 mit Set Zusatzteile Bandseite K-16595 Flügelgewicht max. 130 kg



Voraussetzungen für die Verwendung des Anwendungsdiagramms:

- Nachweise zur Befestigung tragender Bauteile am Fenstersystem durch den Fensterhersteller nach TBDK mit folgenden Kräften:
 - am Scherenlager mit 3525 N
 - am Ecklager mit 3760 N

■ Glasabzugsmaß $CG \geq 20 \text{ mm}$

■ Profilgewicht $PG \leq 3,6 \text{ kg/m}$

Achtung:

Das maximale Flügelgewicht von 130 kg ist nur in bestimmten Bereichen des Anwendungsdiagramms zulässig.

Es sind nur Flügelformate zulässig, die sich auf der linken Seite von der jeweiligen Glasgewichtskurve befinden.

☐ nicht zulässiges Format

Ablesebeispiele:

1. Füllungsgewicht 70 kg/m^2
Bei einer $FB = 650 \text{ mm}$ ergibt sich eine $FH \text{ max.} = 2700 \text{ mm}$, dies entspricht einem maximalen Flügelgewicht von 130 kg.
2. Füllungsgewicht 50 kg/m^2
Bei einer $FH = 1200 \text{ mm}$ ergibt sich eine $FB \text{ max.} = 1515 \text{ mm}$, dies entspricht einem maximalen Flügelgewicht von 100 kg.

Hinweise zum bestimmungsgemäßen Gebrauch siehe 0-46789.

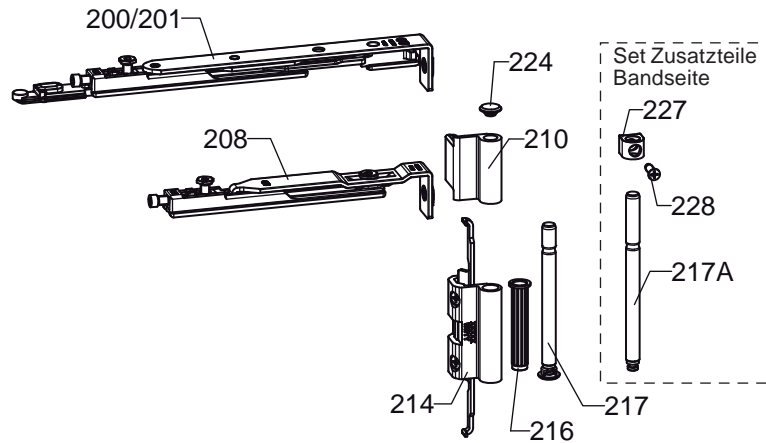
Prüf- und Berechnungsgrundlagen:

- Drehkippprüfung nach QM 328 bzw. RAL-GZ 607/3 Anlage 2 bzw. EN 13126-8 und EN 1191:
 - 15.000 Drehkippzyklen
 - 10.000 Drehzyklen
- Prüfformat:
 - $FFB 1300 \times FFH 1200: 130 \text{ kg}$

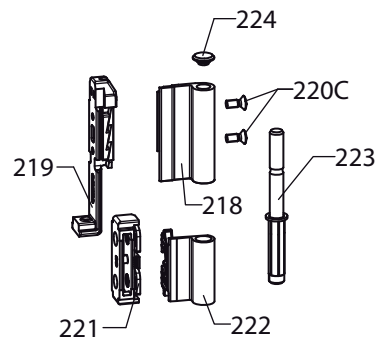
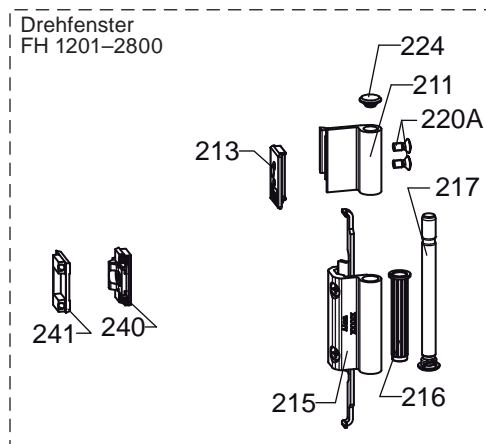
ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster

6. Beschlagübersicht



Die Anzahl der Zwangsmittelverriegelungen und Mittelbänder ist abhängig von den eingesetzten Profilen (Beachten Sie die Vorgaben der Systemhersteller) und ist den Anforderungen der jeweiligen Einbausituation anzupassen.



7. Beschlagzusammenstellung

| Pos. | Benennung | Artikelnr. | Stück in K-Nr. | Stück | | | |
|---|------------------------|--|---|------------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| | | | | Drehkippfenster Kippdrehfenster | Drehfenster | | |
| | | | | FH 500-2800 | FH 280- 1200 | FH 1201- 2200 | FH 2201- 2800 |
| 200 | Drehkippschere | FB 410-700 FB 701-1000 FB 1001-1350 FB 1351-1700 | K-18777-00-0 K-18778-00-0 K-18779-00-0 K-18778-00-0 | 1 | - | - | - |
| 201 | Kippdrehschere | FB 410-700 FB 701-1000 FB 1001-1350 FB 1351-1700 | K-18780-00-0 K-18781-00-0 K-18782-00-0 K-18781-00-0 | | | | |
| 208 | Drehflügelarm | FB 220-1700 | 6-31064-12-0 | - | 1 | 1 | 1 |
| Set Bandseite | | Rahmennut 10/14 Rahmennut 12/15 Rahmennut 14/18 | K-16667-00-0 K-16668-00-0 K-15800-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 210 | Scherenband | | 6-31088-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 214 | Scherenlager | | 6-30875-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 216 | Lagerhülse | | 9-39805-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 217 | Scherenlagerstift | | 6-30874-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 218 | Eckband | | 6-31073-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 219 | Klemmwinkel | | 6-30873-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 220C | Senkschraube M5x14 | | 9-13489-14-R | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 221 | Ecklagergehäuse | Rahmennut 10/14 Rahmennut 12/15 Rahmennut 14/18 | 6-32055-00-0 6-32056-00-0 6-30872-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 222 | Ecklager | | 9-39812-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 223 | Ecklagerstift | | 6-31087-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 224 | Abdeckkappe | | 9-39807-00-0 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Set Zusatztteile Bandseite | | Rahmennut 10/14, 12/15, 14/18 | K-16595-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Verwendung siehe Anwendungsdiagramme, Seite 4+5 | | | | | | | |
| 217A | Scherenlagerstift lang | | 9-39809-01-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 227 | Scherenlagerbock | | 9-41710-00-0 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 228 | Senkschraube M5x16 | | 9-33841-16-R | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 229 | Lagerhülse | nicht benötigt bei ALU-JET 600 | 9-43545-00-0 | 1 | - | - | - |
| Set Zwangsmittelverriegelung | | Rahmennut 10/14 Rahmennut 14/18 | G-13527-00-0 G-13529-00-0 | | - | - | 1 2 |
| 240 | ZMV Rahmenteil | Rahmennut 10/14 Rahmennut 14/18 | G-13451-00-0 G-13452-00-0 | 1 | - | - | 1 2 |
| 241 | ZMV Flügelteil | | G-13450-00-0 | 1 | - | - | 1 2 |
| Alternativ: | | | | | | | |
| Set Mittelband | | Rahmennut 10/14, 12/15, 14/18 | K-16897-00-0 | | - | - | 1 2 |
| 211 | Drehband | | 6-32249-00-0 | 1 | - | - | 1 2 |
| 213 | Klemmplatte | | 9-42376-02-0 | 1 | - | - | 1 2 |
| 215 | Scherenlager | | 6-31591-18-0 | 1 | - | - | 1 2 |
| 216 | Lagerhülse | | 9-39805-00-0 | 1 | - | - | 1 2 |
| 217 | Scherenlagerstift | | 6-30874-00-0 | 1 | - | - | 1 2 |
| 220A | Senkschraube M5x10 | | 9-13489-10-R | 2 | - | - | 2 4 |
| 224 | Abdeckkappe | | 9-39807-00-0 | 1 | - | - | 1 2 |

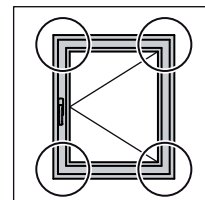
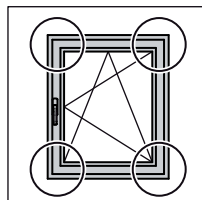
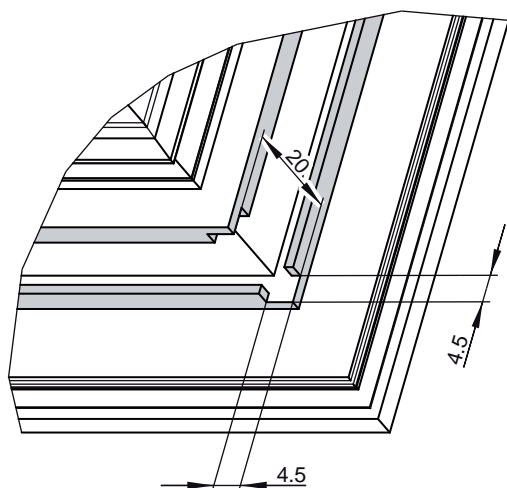
ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster

8. Profilarbeitung

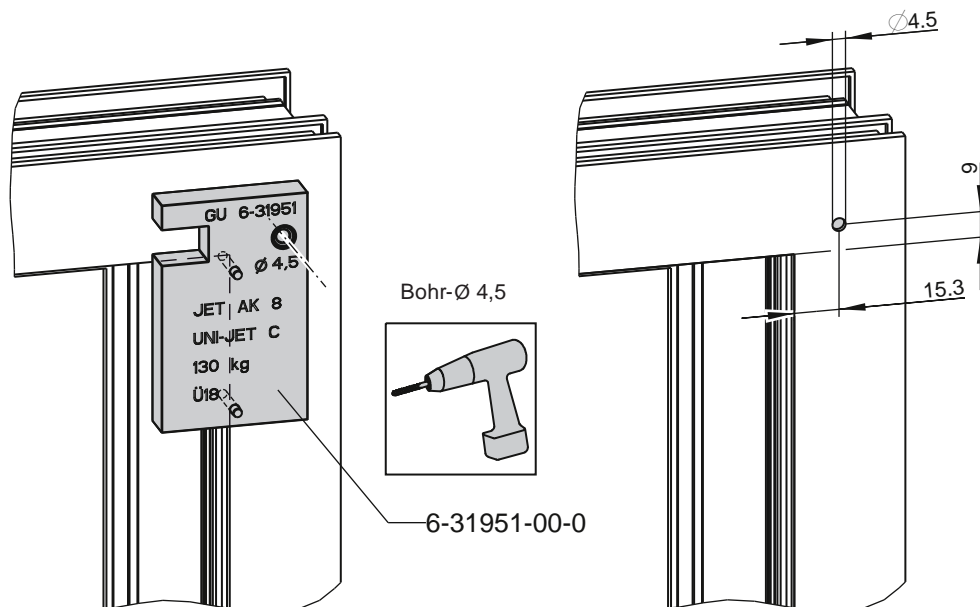
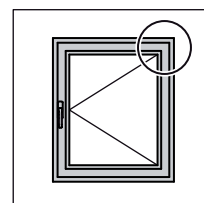
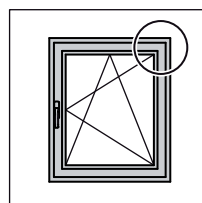


Profilarbeitung Flügel



Bearbeitungsstanze: 6-31957-00-0-0

Profilarbeitung Rahmen Set Zusatzteile Bandseite K-16595-00-0



Es sind min. 6 mm tragende Gewindelänge erforderlich - ggf. Blindnietmutter mit Senkkopf M5 einsetzen.

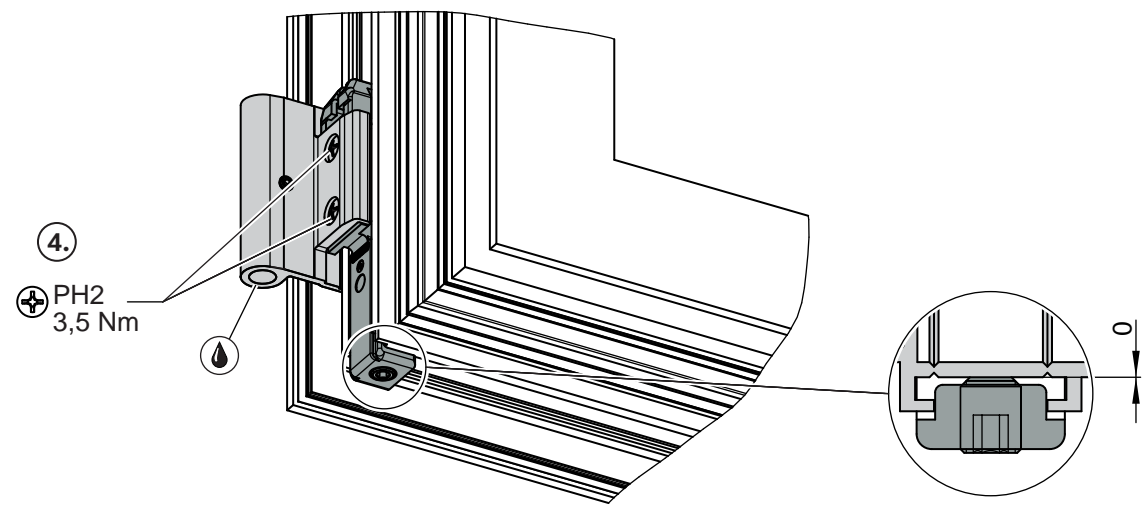
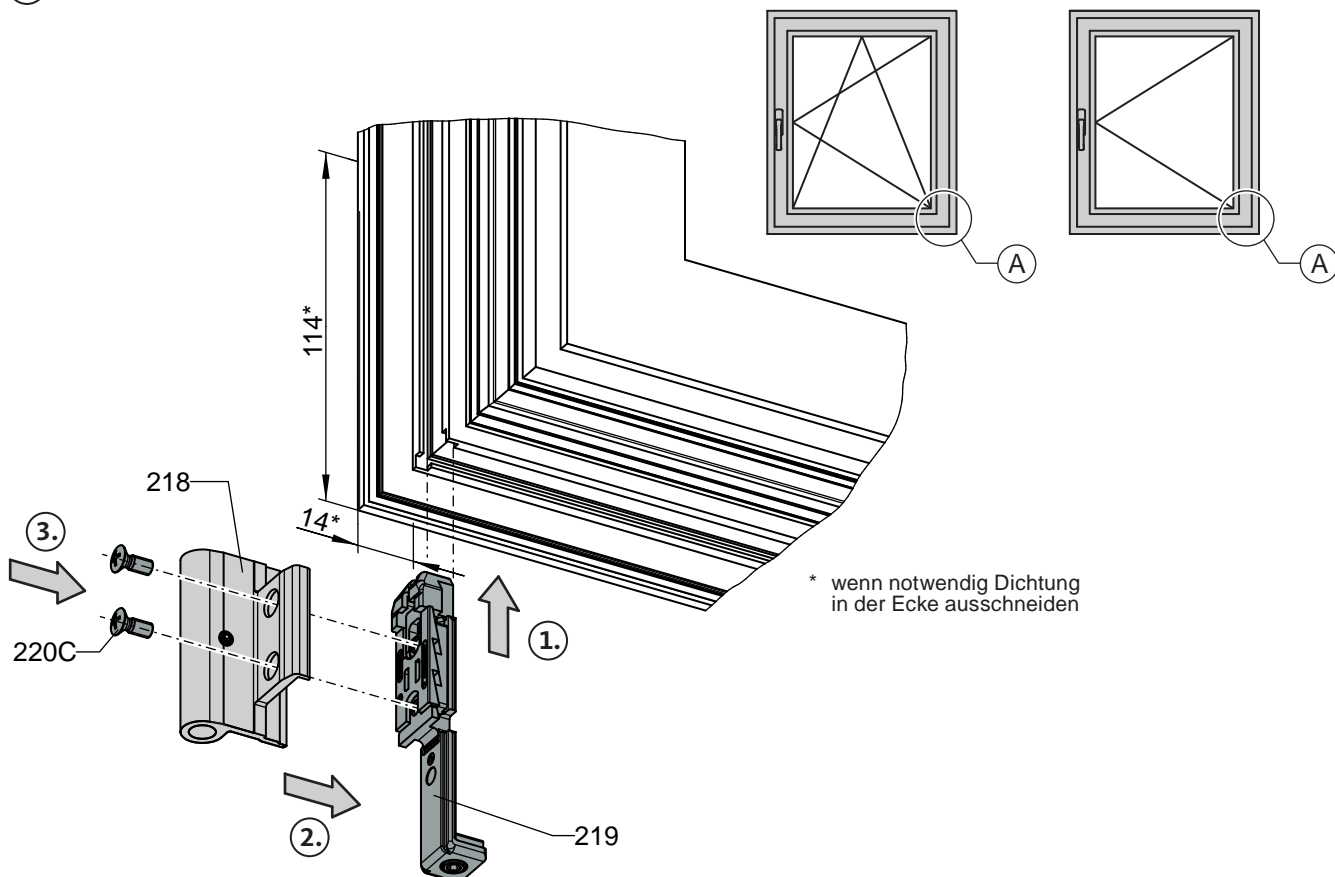
ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster



9. Montage am Flügel

(A)

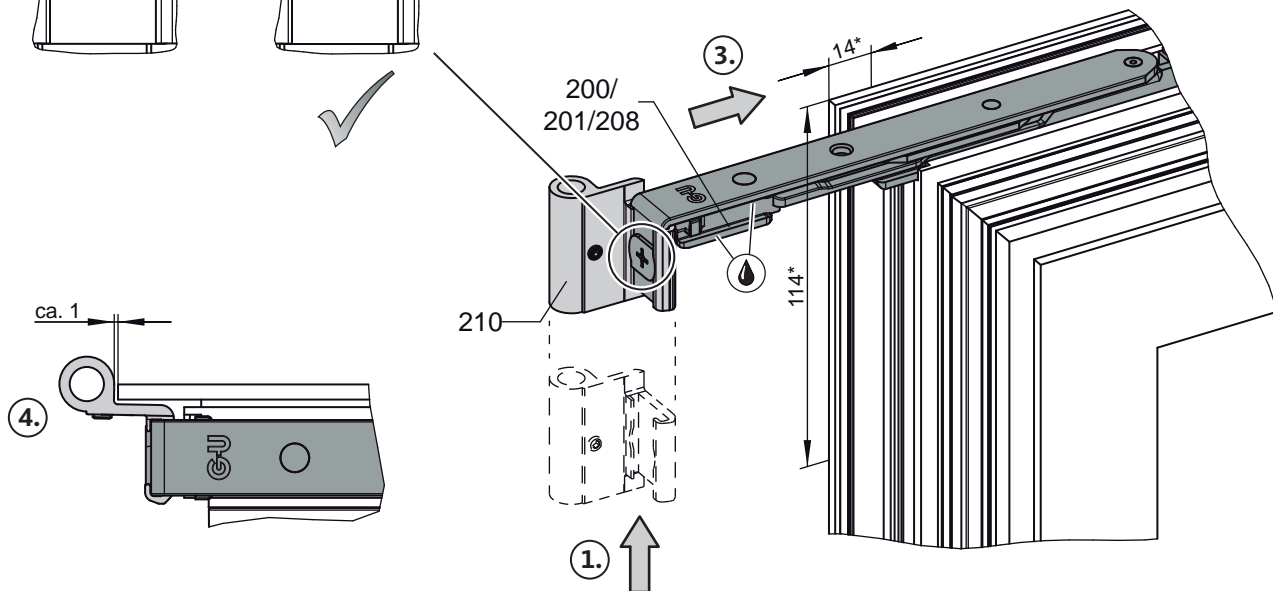
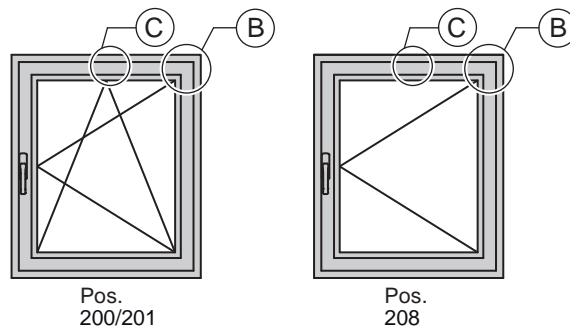
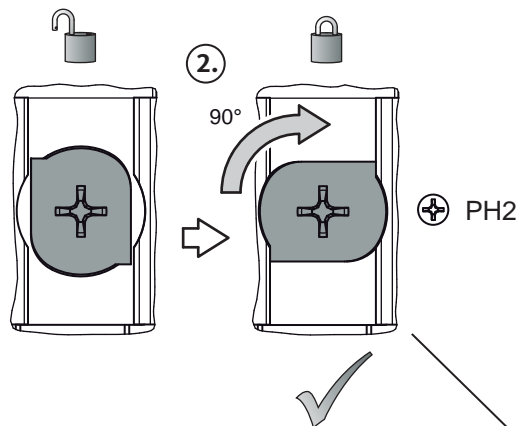


ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster



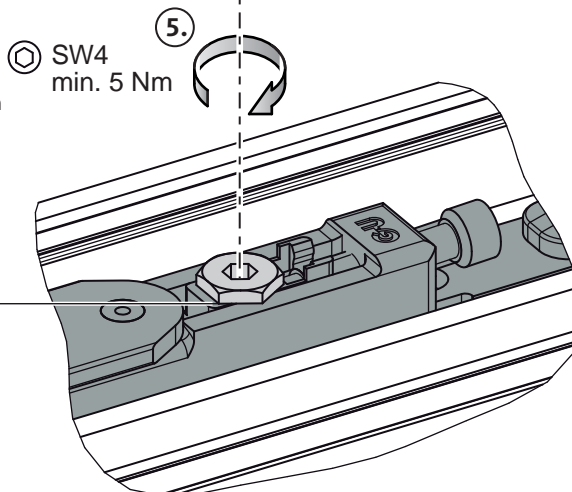
(B)



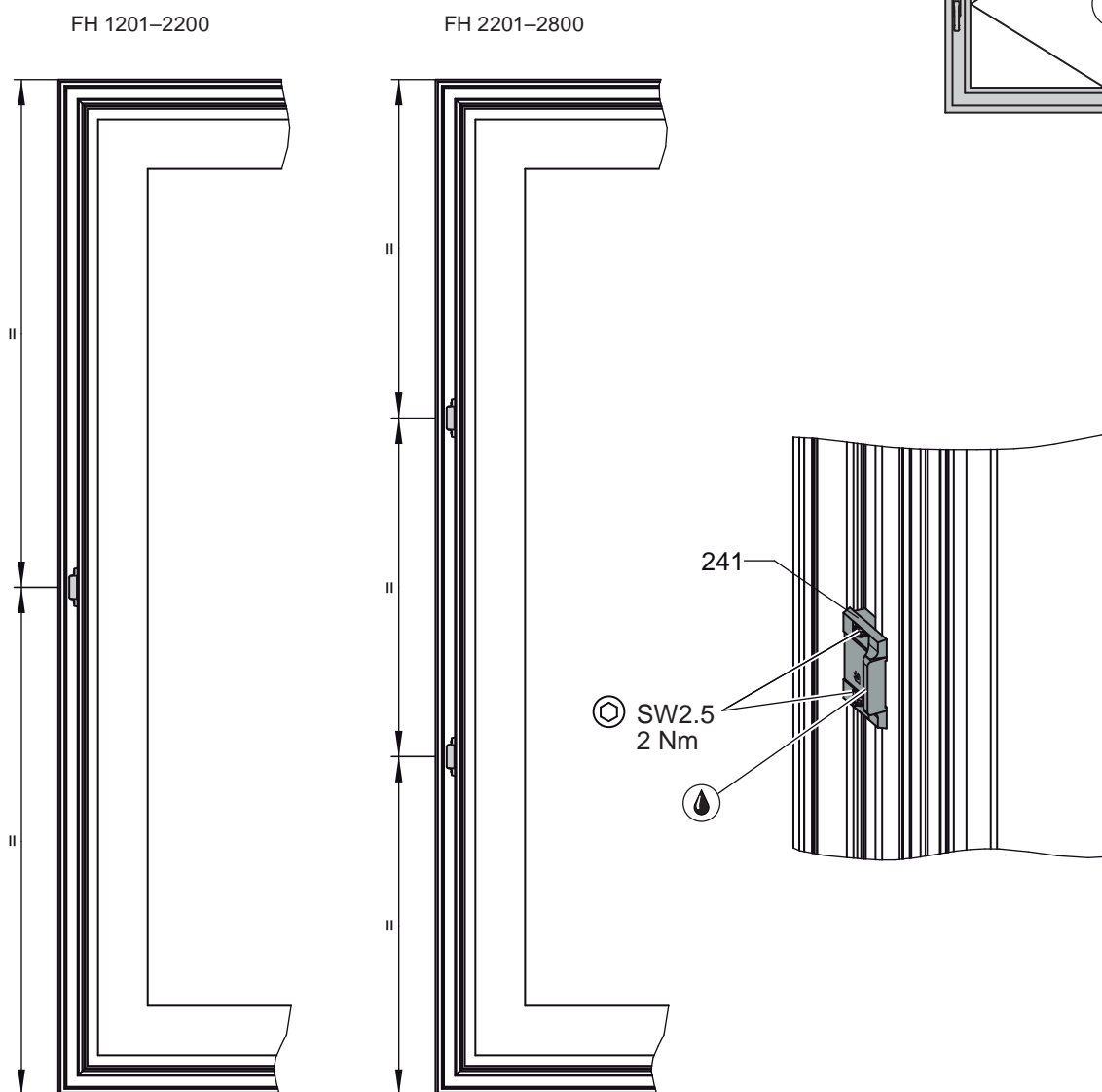
(C)



Fixieren Sie die Schere durch Eindrehen der Stanzschraube bis zum Anschlag. Anzugsmoment am Anschlag min. 5 Nm



Ⓓ Zwangsmittelverriegelung am Flügel

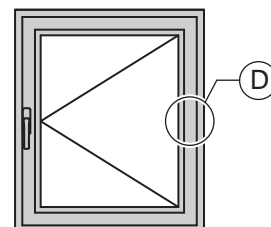


ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster

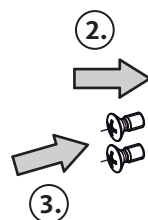
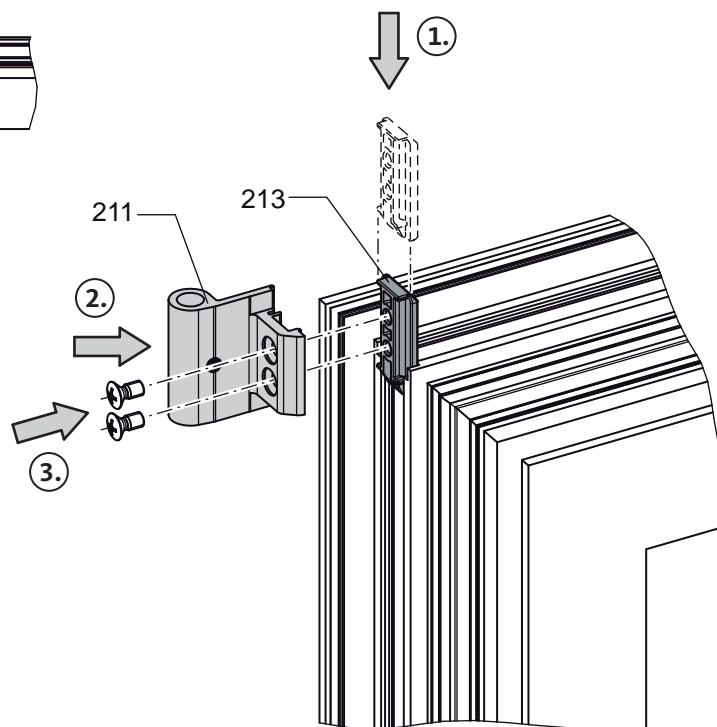
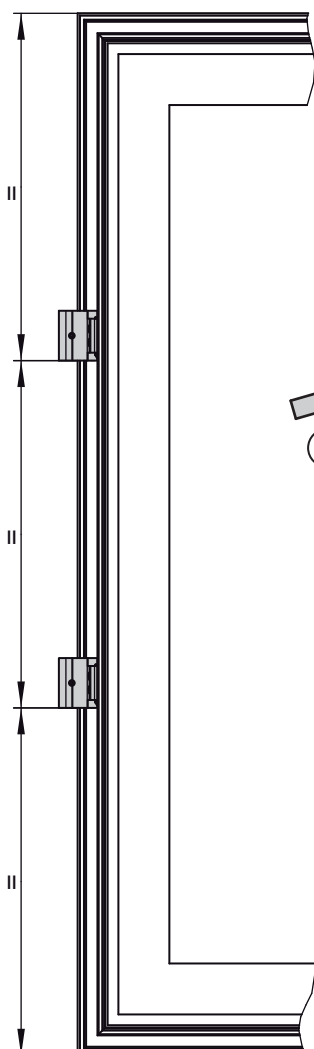
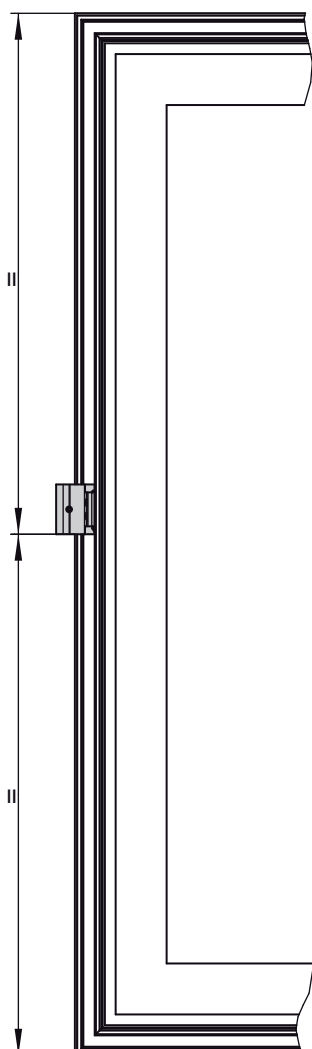


ⓓ Mittelband am Flügel

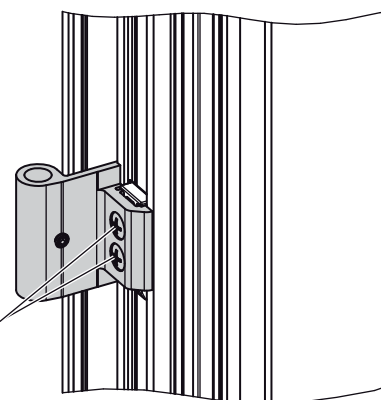


FH 1201-2200

FH 2201-2800

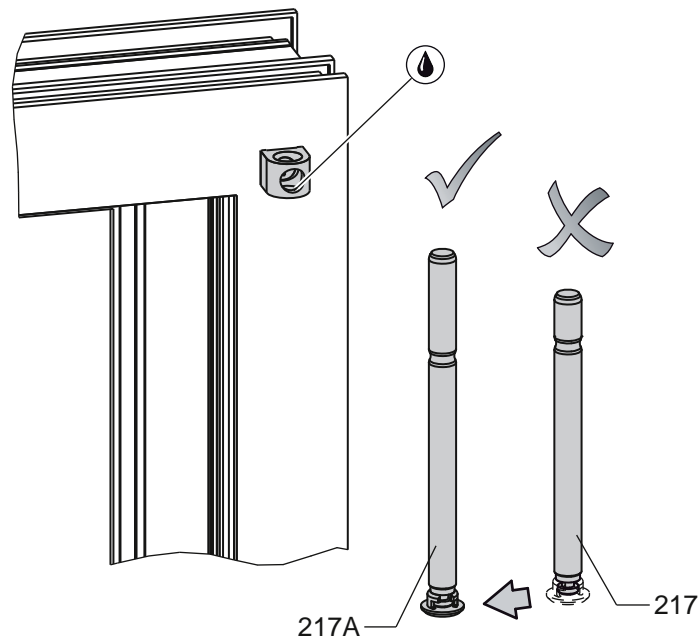
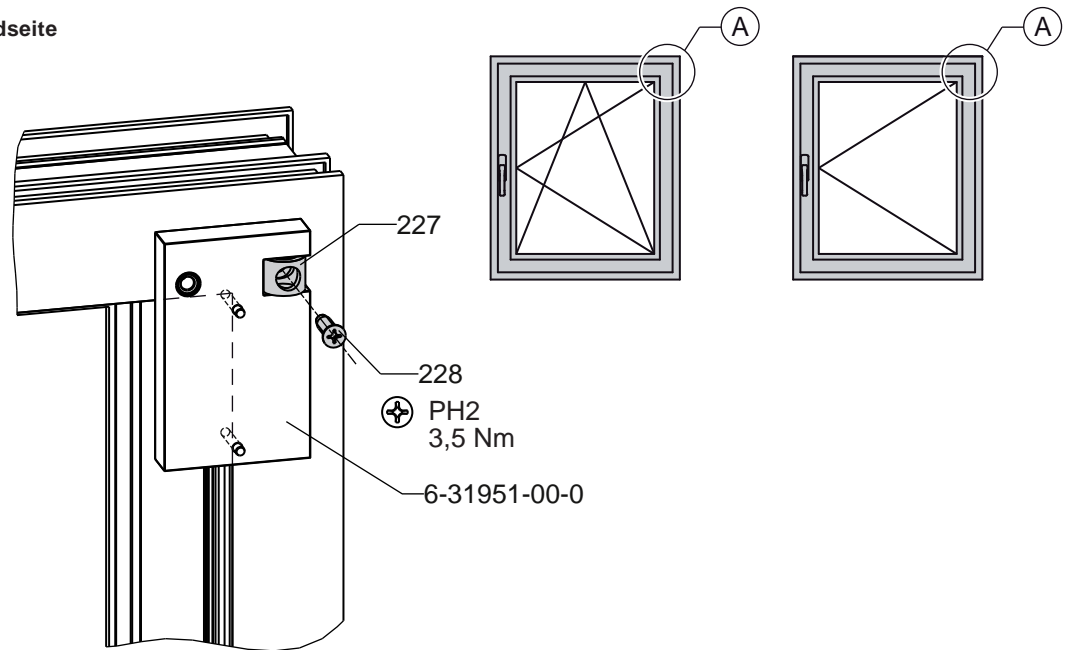


ⓐ PH2
3,5 Nm



10. Montage am Rahmen

A Set Zusatzteile Bandseite
K-16595-00-0

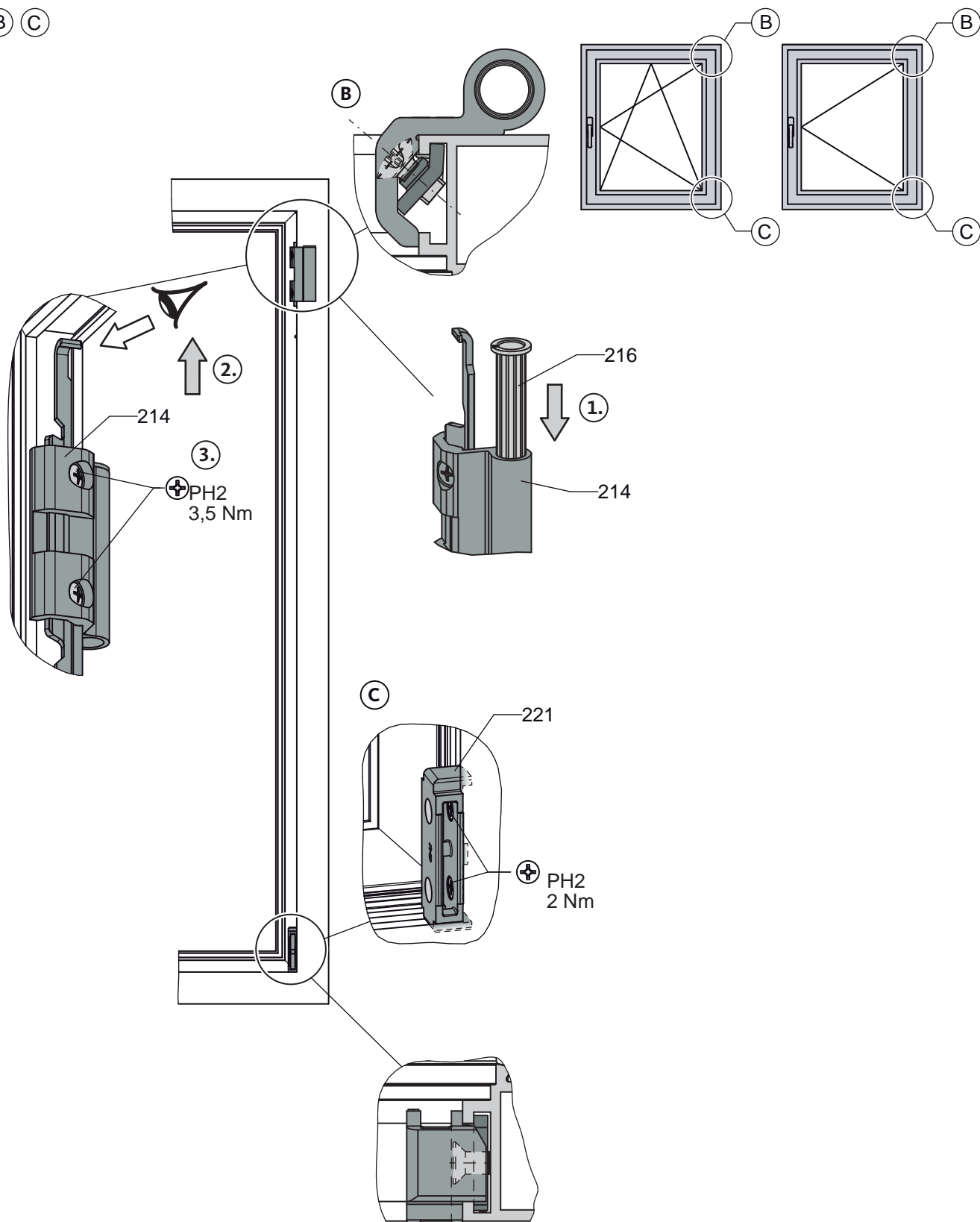


ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster



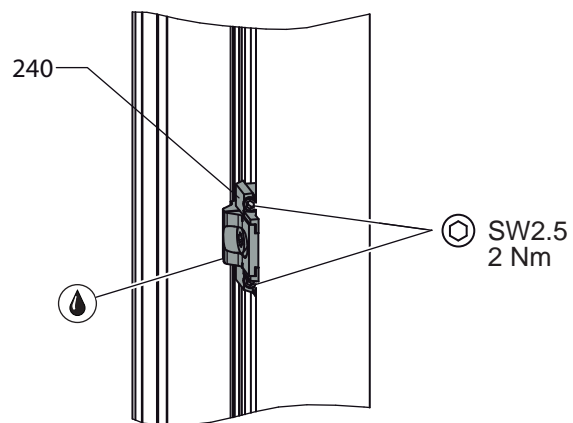
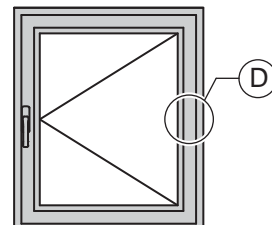
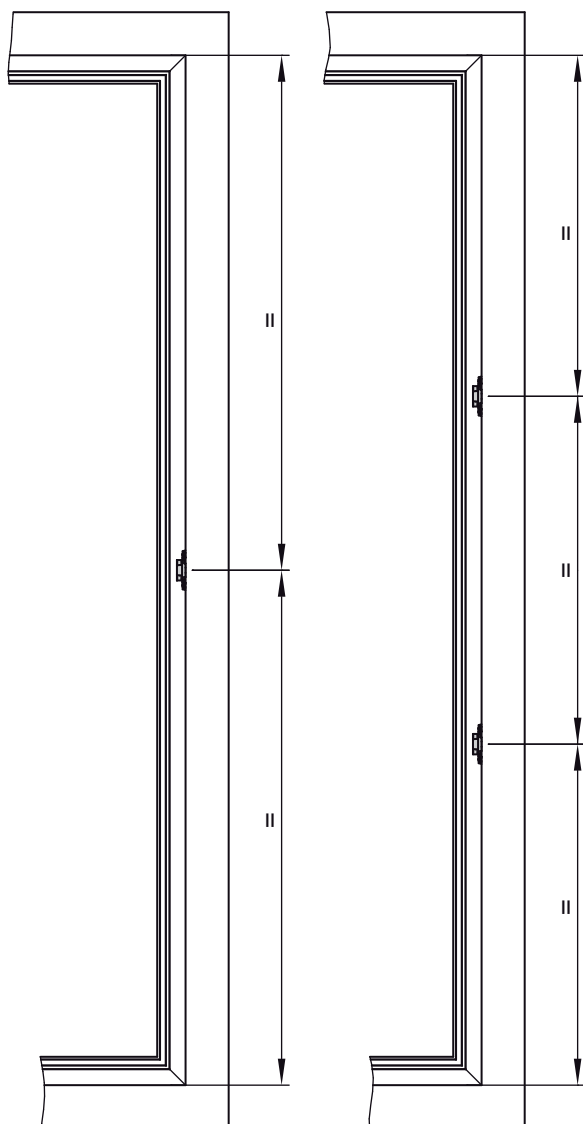
(B) (C)



Ⓓ Zwangsmittelverriegelung am Rahmen

FH 1201–2200

FH 2201–2800



ALU-JET 610

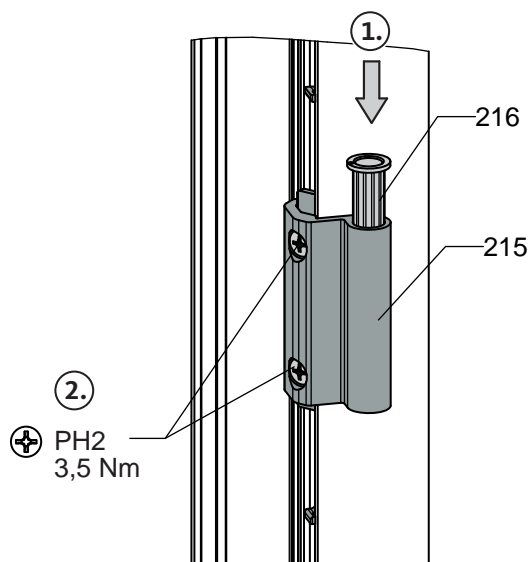
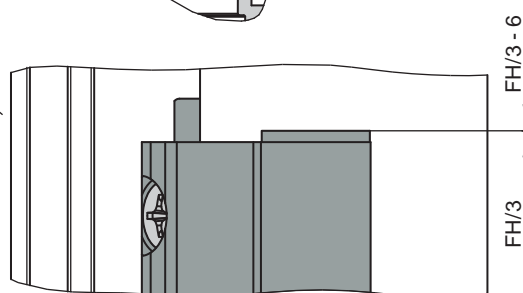
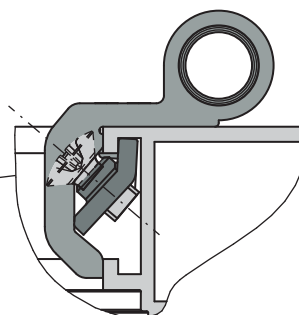
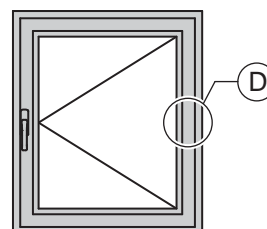
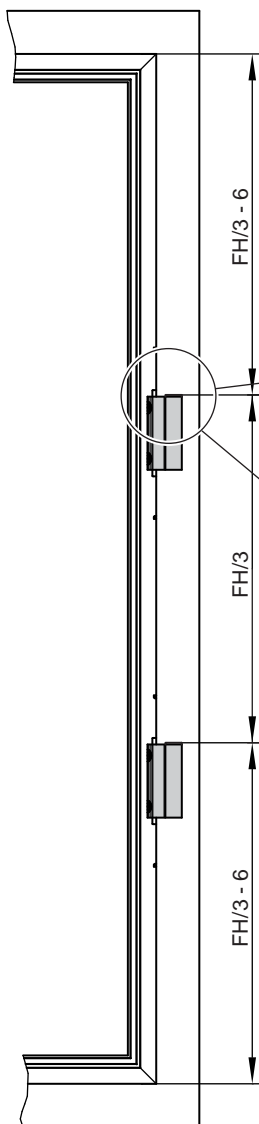
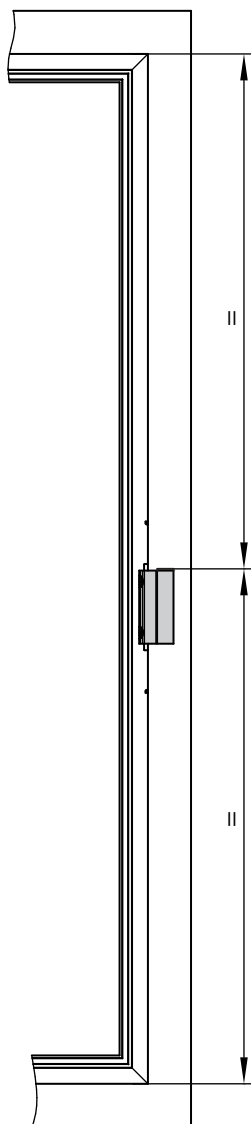
Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster



ⓓ Mittelband am Rahmen

FH 1201–2200

FH 2201–2800

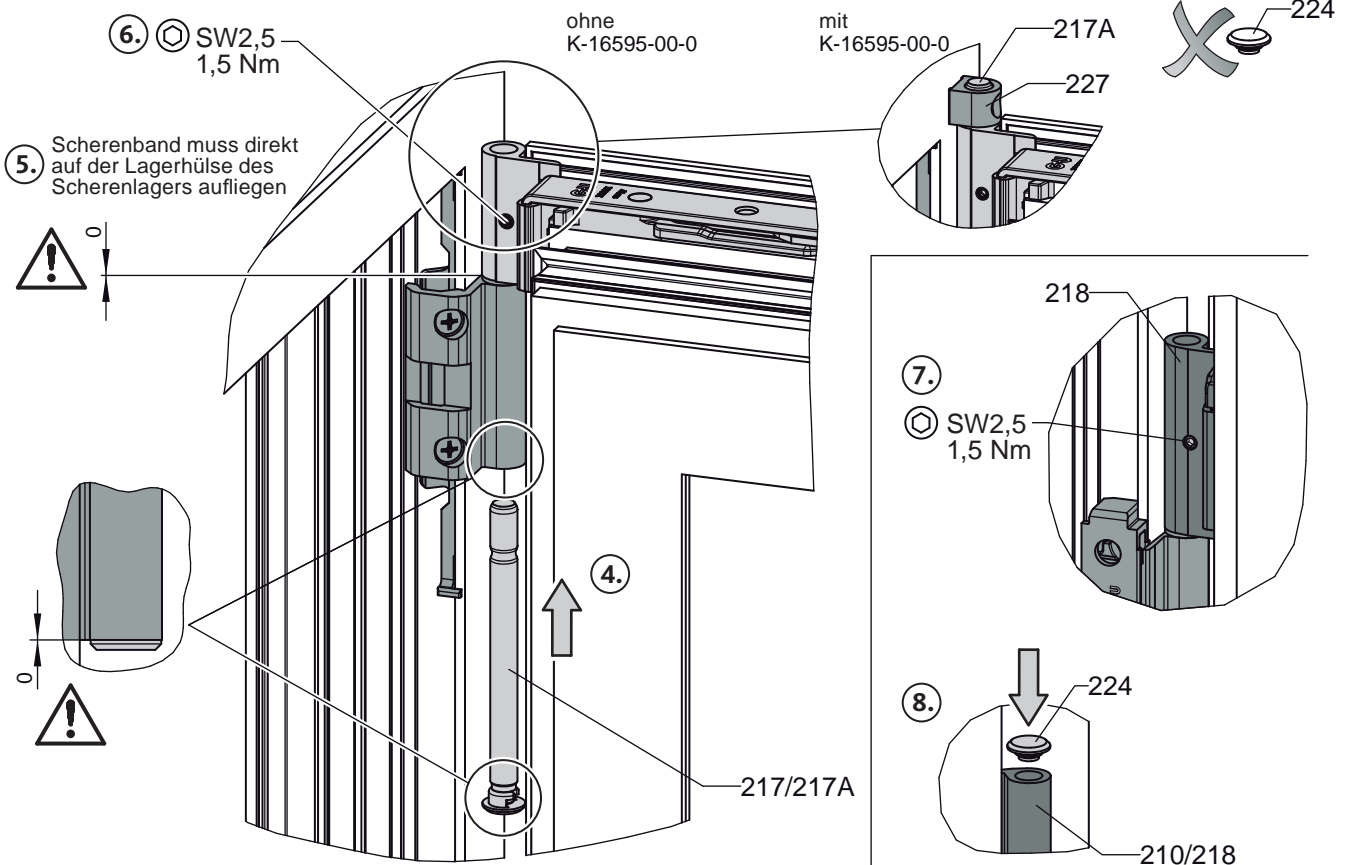
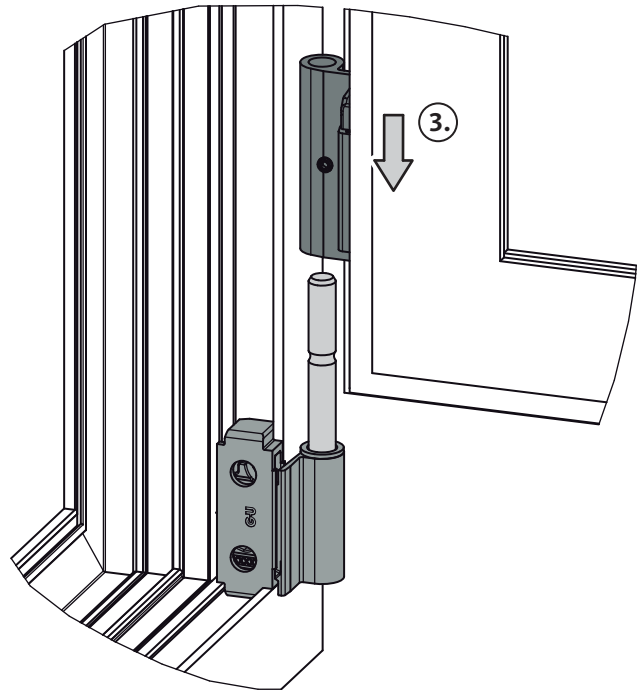
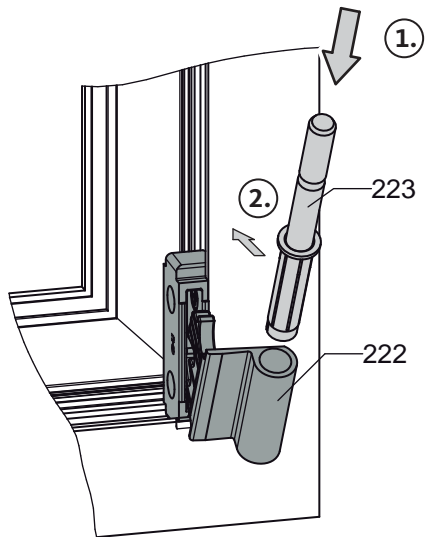


ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster



11. Flügel einhängen



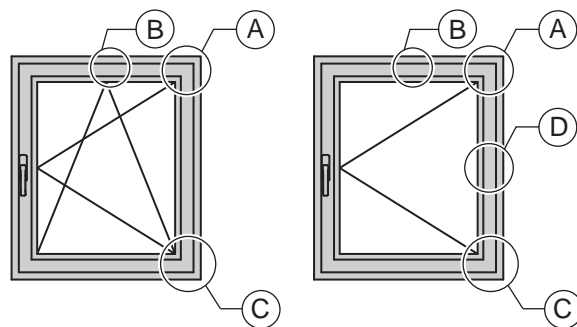
Mittelband: Schritte ④, ⑤, ⑥ + ⑧ durchführen

9. Prüfen Sie die Funktion. Die Schere und der gesamte Fensterflügel müssen frei in den Blendrahmen eindrehen können.

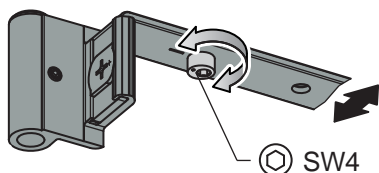
ALU-JET 610

Aufliegende Bandseite Drehkipp-, Kippdreh-, Drehfenster

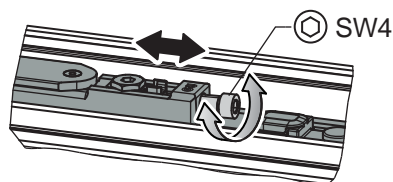
12. Einstellen



(A) Einstellung Flügelndruck
±1 mm



(B) Seiteneinstellung
±3 mm



(C)

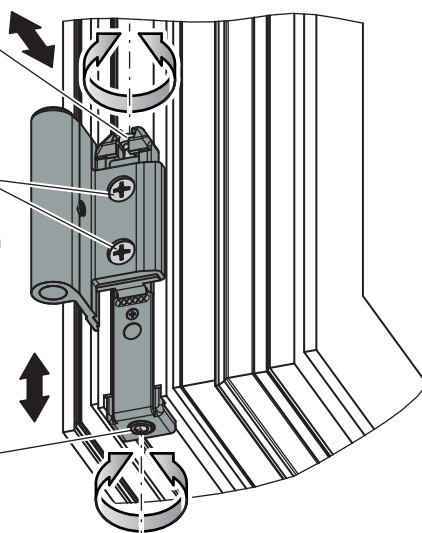
⊙ SW2,5
Seiteneinstellung
±1 mm



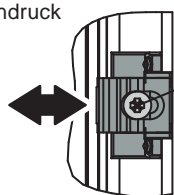
Vor dem Einstellen:
Eckband vollständig entlasten.
Schrauben 2 Umdrehungen lösen.
Nach dem Einstellen wieder anziehen

⊕ PH2
3,5 Nm

⊙ SW4
Höheneinstellung
+2,5 mm
-1 mm



(D) Einstellung Flügelndruck
+2 mm
-1 mm



Zum Einstellen Schraube lösen.
Nach dem Einstellen Schraube wieder anziehen.

⊕ PH2
2 Nm

HINWEIS

Fetten Sie die Verschlusspunkte, Gleit- und Lagerstellen mit einem nichtharzenden und säurefreien Schmiermittel.

13. Demontieren und Entsorgen

Demontieren

Die Demontage des Beschlags erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zur Montage.

Entsorgen

Das Produkt ist entsprechend der gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen.

Herausgeber:
Gretsch-Unitas GmbH
Baubeschläge
Johann-Maus-Str. 3
D-71254 Ditzingen
Tel. + 49 (0) 71 56 3 01-0
Fax + 49 (0) 71 56 3 01-293
www.g-u.com